

## COPE PARA TUBERIA PEAD



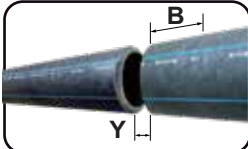
### MATERIALES


Cuerpo	Hierro Dúctil ASTM A536 Grado 65-45-12
Contrabridas	Hierro Dúctil ASTM A536 Grado 65-45-12
Anillo Restrictor	Bronce ASTM B584 UNS C864
Empaque de sello	EPDM
Tornillos, rondanas	Acero Inoxidable AISI 316
Recubrimiento	Resina Epóxica aplicada por fusión de acuerdo AWWA C550


### ESPECIFICACIONES TECNICAS


Presión de trabajo	250 psi (17.5 kg/cm <sup>2</sup> )
Temperatura de trabajo	-20° a 90° C
Propiedades	<ul style="list-style-type: none"> <li>- El anillo restrictor de bronce se incrusta en la tubería impidiendo que el tubo de PEAD se desensamble del cople por incremento o cambios en la presión del sistema</li> <li>- Su empaque interior de EPDM asegura la estanqueidad</li> </ul>


## INSTRUCCIONES PARA INSTALAR EL COPLE PARA PEAD

- 

1 Hacer chaflan a la tubería de PEAD
- 

2 Colocar contrabrida y anillo restrictor en el tubo
- 

3 Lubricar el empaque interior del cople
- 

4 Insertar la tubería en el cople hasta medida B como máximo. La separación entre espigas (Dimensión "Y") no mayor al 12% de la longitud total del cople A para asegurar una buena instalación ( ver paso 1)
- 

5 Una vez presentado el cople, apretar en forma secuencial los tornillos hasta un torque de 30 lbs/ft. Para fijar el anillo a la tubería de PEAD

## DIMENSIONES GENERALES

Díametro nominal	A	B	C	D	Peso
Pulgadas	Milímetros				Kilogramos
4	170	85	118	140	6
6	210	105	172	180	11
8	270	135	220	303	19
10	296	145	275	355	27
12	348	174	330	403	32

